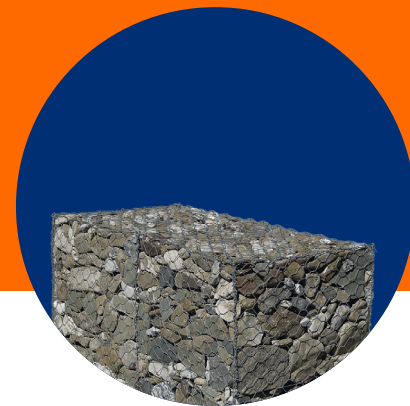
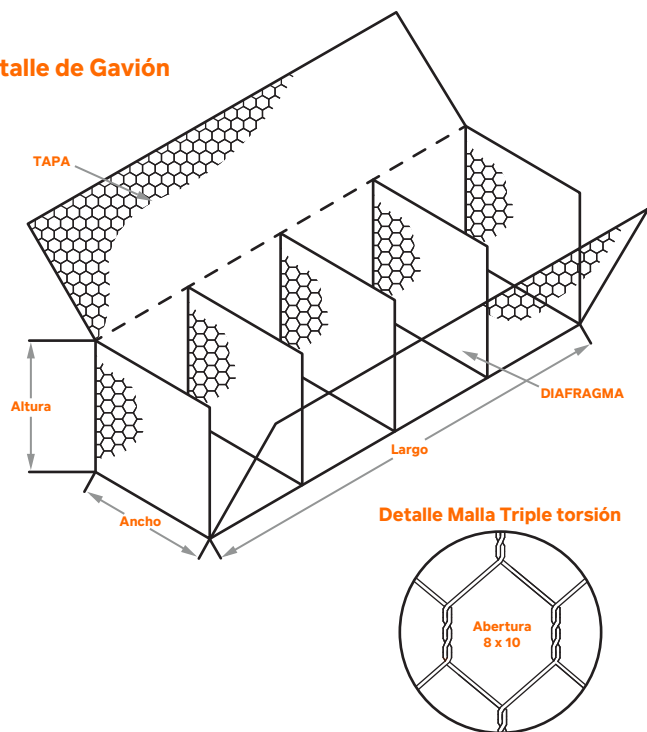


Gavión Galvanizado y PVC

Son cajas de forma prismática rectangular, fabricadas con malla metálica de triple torsión de alambre galvanizado, las cuales son rellenas con piedras y tiene la función de dar estabilidad a un talud.



Detalle de Gavión



NORMA DE FABRICACIÓN NMX-B-085-CANACERO-2005

"Gaviones y Colchones para revestimiento hechos con Malla Hexagonal Triple Torsión."

ESPECIFICACIONES

Alambre Galvanizado Clase III

Acero bajo carbón	1008 - 1010	ASTM A853
Resistencia a la tensión	4570 - 5273 kg/cm ² 65000 - 75000 lbs/plg ²	ASTM 641
Elongación	20% mínimo	
Ovalamiento	0.025 mm máximo (0.001" máximo)	
Capa de zinc	245 gr/m ² mín - 550 gr/m ² máx (0.8 Oz/Pie ² mín - 1.8Oz/Pie ² máx)	ASTM A90
Adherencia	Buena	ASTM A641
Tolerancia en diámetro	+/- 0.1mm +/- 0.004"	ASTM A641.714

USOS

- Muros de contención • Control de ríos y presas
- Protección de infraestructura

CARACTERÍSTICAS

- Instalación sencilla y económica
- Es un elemento de gran estabilidad estructural
- Permeable y flexible
- Se adapta al terreno de forma natural

VENTAJAS

- Los gaviones cuentan con Galvanizado clase III y en situaciones donde se requiere mayor protección se recubre con PVC para garantizar su correcto funcionamiento
- Cumple con los estándares internacionales de calidad más exigentes
- Ideales para la protección de infraestructura, preservación del entorno ecológico y la protección de diversas zonas
- Muros con mejor estética
- Los materiales que se requieren permiten que su construcción sea en cualquier condición climática, ya sea en presencia de agua o en lugares de difícil acceso
- Con el paso del tiempo mejora el desempeño al trabajar armoniosamente de forma natural formando parte del ecosistema
- Instalación sencilla y económica
- Cuenta con tecnología de punta, la infraestructura necesaria y el personal capacitado para garantizar la calidad de sus productos

Alambre Galvanizado Clase III Recubrimiento P.V.C.

Recubrimiento	Extraction bond	ASTM A 641
Color	Gris	
Gravedad específica	1.31 gr/cm ³ 0.05 lb/plg ²	ASTM D792
Capa de zinc	245 gr/m ² mín - 550 gr/m ² máx 0.8 Oz/ Pie ² mín - 1.8 Oz/ Pie ² máx	ASTM A90
Capa de P.V.C.	0.38 mm mín - 0.53 mm máx (0.015 plg mín - 0.021 plg máx)	
Resistencia a la ruptura	190 kg/cm ² mín (2702 lbs/plg ² mín)	ASTM D638
Elongación	260% mín	ASTM D638
Dureza	50 - 60 grados shore	ASTM D2240

Malla Hexagonal Triple Torsión

	Galvanizada	P.V.C.
Diámetro de alambres	2.7 y 3.4 mm	3.6 y 4.3 mm
Escuadría	Tipo 8 x 10	
Presentación en rollo	2 m ancho x 50 m largo 3 m ancho x 100 m largo 4 m ancho x 100 m largo	
Tolerancias (ancho y peso)	+/- 5%	
Tolerancia abertura de malla	+/- 10%	
Resistencia a la ruptura por tensión	4300 kg/m	

Gavión Rectangular Galvanizado ó Recubierto con P.V.C.

	Galvanizada	P.V.C.
Diámetro de alambres	2.7 y 3.4 mm	3.6 y 4.3 mm
Escuadría	Tipo 8 x 10	
Medidas standard	Largo: 1.00/ 1.50/ 2.00/ 3.00/ 4.00/ 5.00 m Ancho: 1.00/ 1.50/ 2.00 m Alto: 0.30/ 0.50/ 1.00 m	
Tolerancias (peso, largo, ancho y alto)	+/- 5%	
Diafragmas	mínimo 1.0 m - máximo 1.5 m	

MEDIDAS ESTÁNDARES

Códigos de letra	Medida			Volumen	# de piezas por paca	Código de color de la paca	Alambre amarre por pieza
	Largo	Ancho	Alto	m3			kg
A	2.0	1.0	1.0	2.0	15	● Azul	1.25
B	3.0	1.0	1.0	3.0	10	○ Blanco	1.70
D	2.0	1.0	0.5	1.0	20	● Rojo	0.65
G	2.0	1.0	0.3	0.6	20	●● Azul Rojo	0.55
J	1.5	1.0	1.0	1.5	15	●● Azul Negro	0.95
K	1.0	1.0	1.0	1.0	15	●○ Azul Blanco	0.80

PROCESO CONSTRUCTIVO:

- Desempacar el Gavión y desplegar sus lados.
- Utilizando los alambres de refuerzo de las aristas, estos se unen para formar la caja, de esta manera se fijan los diafragmas o separadores interiores @ 1 m, procurando que el diafragma quede en la misma escuadría de la malla en que se este colocando.
- Procedemos a coser las aristas utilizando Alambre Galvanizado Clase III Calibre 13.5, se realiza un hilván sencillo y a cada 25 cm (a cada 1/4 del Gavión) hacer uno doble, con una vuelta ahorcando el Alambre. Este tipo de amarre se utiliza en las cuatro esquinas del Gavión. Para unir los diafragmas se usa una amarre sencillo solamente fijando el diafragma al cuerpo del Gavión.
- Una vez armado el Gavión, procedemos a colocarlo en el sitio, se unen todos entre sí, primero con puntos de amarre, para posteriormente coser igual que en las aristas.
- Procedemos al llenado de los Gaviones utilizando de preferencia piedra caliza sana no intemperizable (canto rodado), con una granulometría de 4” a 8” de diámetro y un peso específico de 2.3 a 2.5 Ton/m³. Se puede utilizar piedra de corte siempre y cuando reúna las características antes mencionadas.
- Cuando los Gaviones son de 1 m de altura deberán colocarse tensores @ 30 cm para evitar que el Gavión se deforme, estos se hacen del mismo Alambre con el que se cose el Gavión y se colocan de la cara del Gavión a la opuesta, tratando que cuando menos sean dos escuadrías de la malla las que agarre cada cara del Gavión.
- Para cerrar las tapas se auxilia con una barra de línea para hacer palanca y que la tapa llegue a la cara del Gavión, se hacen puntos de amare @ 30 cm aproximadamente y enseguida se cose a todo lo largo del Gavión. Para la parte superior donde están los diafragmas, solo se utilizan los puntos de amarre para fijar la tapa sin hacer cosido continuo.

DETALLES DE INSTALACIÓN

